

## DELTA ADHESIVES PC-610 КЛЕЙ-РАСПЛАВ НА ОСНОВЕ ЭВА ДЛЯ УПАКОВКИ С ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТЬЮ

### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Хорошая стабильность
- Незначительный запах
- Разработан для высокотемпературного нанесения и подходит для последующего обертывания термоусадочной пленкой

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеивание нелакированной бумаги, обычного и гофрированного картона и складывающихся коробок на высокоскоростной упаковочной машине (поднятие и закрытие картона, производство и запечатывание коробок, упаковка бумагой, производство поддонов, завертывание бумагой), прикрепление соломки для безалкогольных напитков на упаковку типа TetraPak.

### ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура обработки	150 – 180 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °С
Влажность склеиваемых элементов	0,8—10,0 %
Способ нанесения	Валок, форсунка
Время схватывания	Очень короткое
Время открытой выдержки	Среднее

### УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

### ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

### УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	ЭВА-сополимер
Цвет	Жёлтый прозрачный
Внешний вид	Гранулы
Индекс плавления	320 – 340 г/10 мин при 200 °С (ASTM D1238/ISO 1133)
Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 rpm (ASTM D562)	1 250 +/- 100 мПа.с при 160 °С
Плотность	0,95 +/- 0,05 г/см <sup>3</sup> (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	106—116 +/- 3 °С (ASTM D36/DIN 52 011 Кольцо/Шар)
Прочность на растяжение	8,65 МПа (ASTM D638/ISO 527)

### МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

### РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендуем регулярно проверять температуру в системе нанесения.

*Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.*